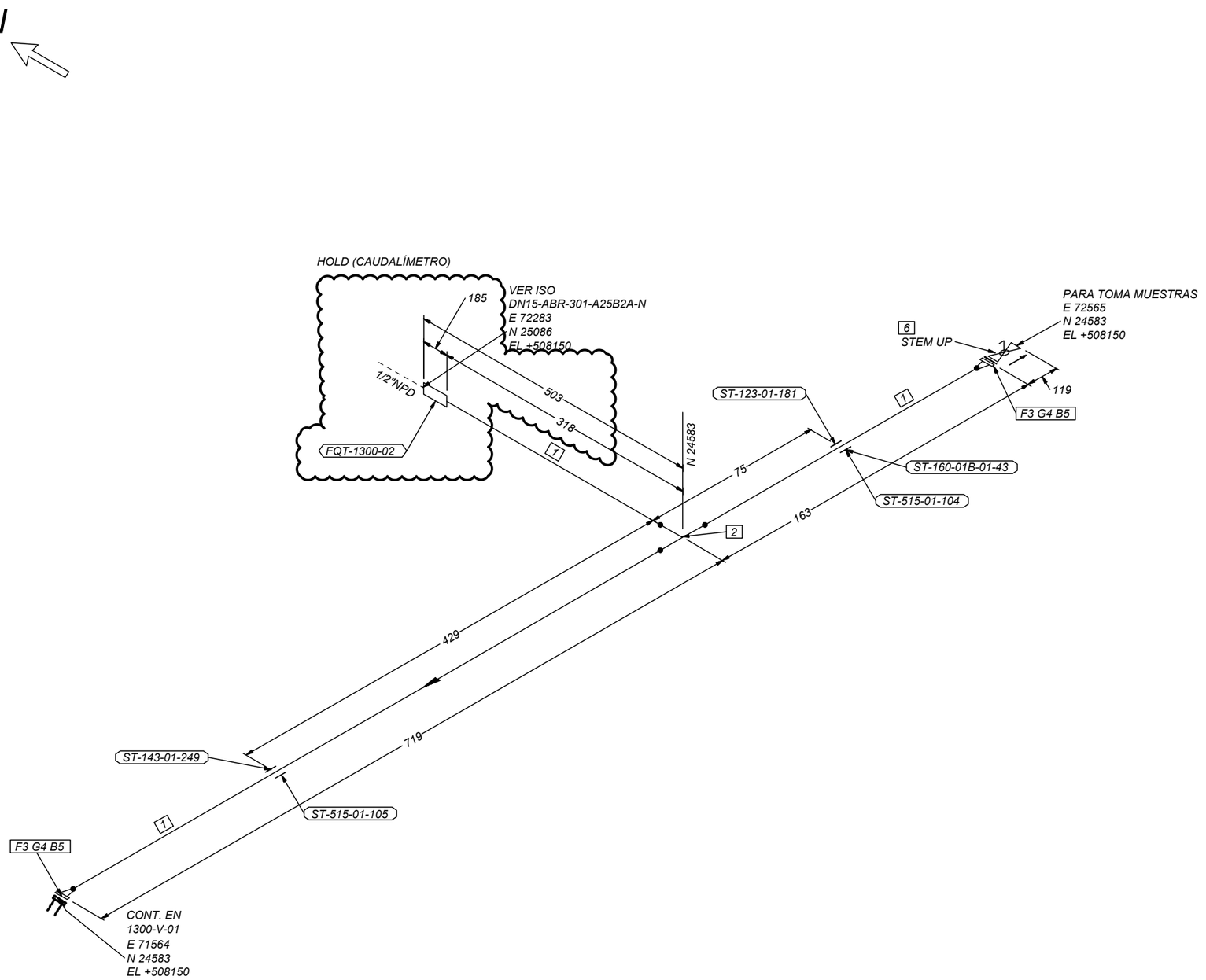



## LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 15 | DN15TUACST3702.6EN | TUBERIA SIN SOLDADURA, DN15, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2 | 1.1 M |
| 2 | 15 | DN15TEI3DST3702.6E | TE IGUAL, DN15, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA | 1 |
| 3 | 15 | DN15WNFC228PN25 | BRIDA DE CUELLO, DN15, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1 | 2 |

## LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 15 | DN15SS316LCSAEPN25 | JUNTA ESPIROMETALICA, DN15, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690 | 2 |
| 5 | 12 | | TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M12x55 mm - 55 mm Length | 8 |
| 6 | 15 | VBDN15A216WCBPN25. | VALVULA BOLA, DN15, A-216 WCB, RF, PN25, DIN 3202 F18 (SEGÚN ESPECIFICACIÓN A25B2A) | 1 |

| REV. | FECHA | DIB. | DESCRIPCION | VERIF. | APROB. |
|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 31/07/23 | A.M.L. | VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN | A.M.L. | J.V.E. |

**NOTAS**

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

| | | | |
|---|---|---|---|
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO | 35/65 °C | UNIDAD | UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN |
| PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO | 1,15/17,7 barg | ZONA | - |
| E.N.D. | - | ÁREA | - |
| PRUEBA DE PRESIÓN | 25,31 barg | SERVICIO | S/ LISTA DE LINEAS |
| TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N) | - | ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS. | A25B2A |
| TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO | S/ LISTA DE LINEAS | DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS | - |
| TRACEADO/ENCAMISADO | - | PLANOS DE IMPLANTACIÓN | - |
| ESPECIFICACION DE PINTURA | - | P&ID | S/ LISTA DE LINEAS |

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº: IN/PY-22/0401-MM-526

NUMERO LINEA: DN15-ABR-302-A25B2A-N

| ESCALA | HOJA | REV. |
|---|---|---|
| S/E | 1 / 1 | 0 |